

## Användningsområden

### **Polyester (PE)**

Polyester är det vanligaste filtermediet i de flesta sammanhang, 80% av alla filtreringsfall löses med polyesterkvaliteter. Polyesterfibern har ett lågt pris och relativt hög max temp 150°C, den är ej lämplig i fuktig och alkaliska miljöer.

Polyesterfibern finns i flera olika fiberdiametrar och därmed möjlighet att bygga upp en optimal filterfunktion.

### **Polypropylene (PP)**

Polypropylene är ett material med god kemisk resistens, det är lämpligt i fuktiga miljöer, max temperaturen är endast 100°C. PP har låg specifik vikt, låg absorptionsförmåga, men materialet är dåligt vid slitande partiklar, stoftsidan ruggas lätt med slitande stoft, med förhöjt tryckfall som följd.

### **Polyakrylnitril (AC / DT)**

Finns som copolymer (AC) eller homopolymer (DT), används efter förbränningsanläggningar ex flis och koleldade kraftverk. Max temp 140°C.

### **Polyphenylensulfid (PPS)**

Högtemperaturmaterial används vanligen efter förbränningsanläggningar såsom, sopförbränning, kol och biomass. eldade kraftverk, samt inom kemisk industri. PPS klarar temperaturer upp till 200°C.

### **M- Aramid (NX)**

Högtemperaturmaterial, vanligt vid asfaltsverk och torkning av stenmassor före blandning till asfalt. Vidare torkprocesser inom kemisk-teknisk industri. M-aramiden kan behandlas för att öka resistensen mot kemiska angrepp. CS 29 och CS 42 förbättrar avsevärt motståndskraften hos M-aramid.

### **Polyimid (PI)**

Känns igen som P 84 fiber, är också högtemperaturmaterial, används efter förbränningsanläggningar och inom kemisk-teknisk industri. Materialet är mycket effektivt vid filtrering av fina partiklar, detta genom fiberns geometri eller form. Max temperatur 260°C.

### **PTFE (TFL)**

PTFE är perfekt som installation vid mycket aggressiva miljöer inom kemisk-teknisk industri, används dock i begränsad omfattning beroende på extremt högt pris. Max temperatur 260°C.